

HARDWARE PARA EL
ALMACÉN



JARLTECH

Solo para revendedores

HARDWARE PARA EL ALMACÉN

Todo gira en torno a las mercancías



Lo principal en todas las actividades que se desarrollan en el almacén son las mercancías que se almacenan, reciben o despachan. Consecuentemente, las tareas principales vienen a dividirse entre la aceptación de mercancías, su almacenamiento y su entrega saliente. En este folleto encontrará una selección de innovadoras tecnologías desarrolladas para posibilitar una amplia variedad de aplicaciones en el almacén.

Gestión: control en tiempo real para mejorar la eficiencia

Al realizar un pedido, todo comprador quiere que sus productos lleguen a destino de la siguiente manera: 1º exactamente conforme al pedido realizado, en términos de cantidad, equipamiento, color, etc.; 2º sin daños; y 3º lo más rápido posible. Para que así sea, gestión de almacenes dispone de acceso en tiempo real a todos los datos de la mercancía a fin de adoptar, en caso necesario, las medidas apropiadas.

Mercancías entrantes: almacenar mercancías adecuadamente y prepararlas para su envío

A fin de evitar lo costoso y dispendioso del procesamiento de devoluciones, el departamento de recepción de mercancías revisa las mercancías entrantes para comprobar

su exactitud con arreglo al albarán de entrega y realiza una inspección visual para detectar daños; en caso necesario, también se miden y pesan. Este proceso se lleva a cabo mediante tecnologías de identificación automática. Si no hay nada que reclamar, los productos se almacenan cuidadosamente en una ubicación señalada hasta que se remiten al departamento de productos salientes y se procede a su envío.

Puesta en marcha e inventario: todo bajo control

Durante el almacenamiento, las existencias se comprueban regularmente y se actualiza el inventario. Antes de proceder al envío, *picking* selecciona cantidades parciales específicas de una cantidad total dada. En la realización de ambas tareas, contar con robustos escáneres de códigos de barras, impresoras de etiquetas, terminales de mano y tabletas es esencial.

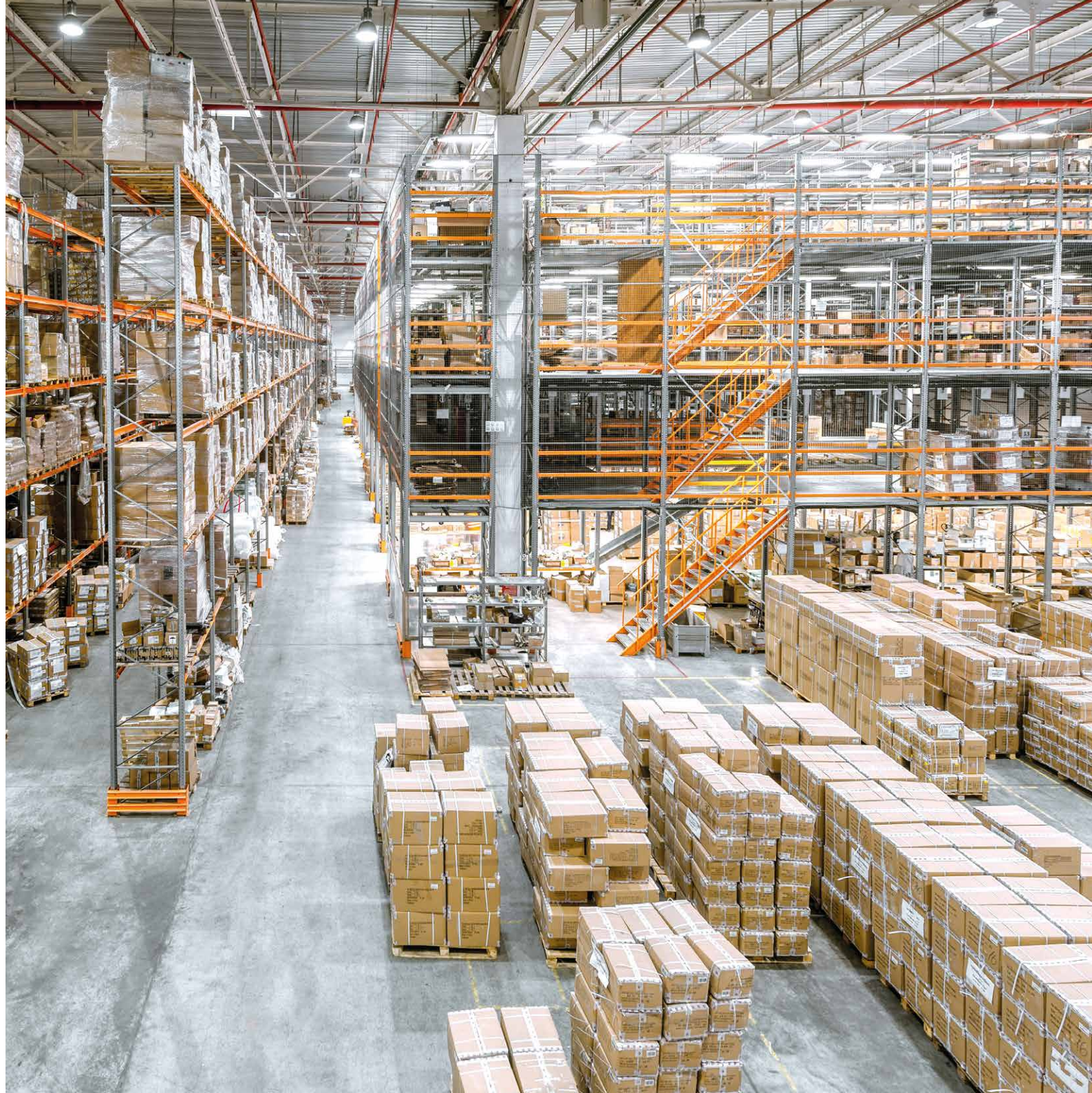


Mercancía saliente: excelente optimización de procesos

Desde la aceptación hasta el envío, los procesos del almacén se optimizan constantemente a fin de aceptar, almacenar y entregar cada vez más productos en menos tiempo y, paralelamente, se busca reducir el número de devoluciones. Para conseguirlo, los operarios necesitan *hardware* innovador con el que capturar rápidamente los códigos de barras y las etiquetas RFID de los productos, imprimir etiquetas duraderas y acceder a información disponible, como el lugar de almacenamiento o la fecha de envío, mediante un terminal de mano o un terminal de vehículo.

Aceleramos el negocio en el almacén

Jaritech le ofrece a Ud., en calidad de re-vendedor, el portfolio de productos de los principales fabricantes dedicados al sector del almacén, además de nuestros servicios de distribución *prémium*: ¡excelentes servicios para impulsarle hacia adelante!





En el almacén, los terminales de mano, los escáneres de códigos de barras, las tabletas y las impresoras de etiquetas de Zebra, de característica robustez, conectan todos los activos con personas y procesos para crear una cadena de suministro integrada, productiva y conforme. Así, proporcionan a sus clientes almacenistas la visibilidad que necesitan para operar con mayor rentabilidad.

Tanto en selección (*picking*) y embalaje, como en gestión de materiales, recepción de mercancías, envíos, logística de devoluciones o gestión de la cadena de frío, ¡con el innovador *hardware* y *software* de Zebra, sus clientes estarán perfectamente equipados para acometer cualquier tarea de almacén! Los dispositivos Zebra para el almacén son particularmente robustos y fáciles de utilizar. Los innovadores escáneres de anillo Bluetooth, terminales corporales de muñeca, lectores de tipo trineo (*sled*) UHF RFID y armarios inteligentes de Zebra demuestran en el desarrollo de las diversas tareas de almacén cómo son los productos de Zebra para la mejora de la productividad: ¡tecnologías novedosas que, ahorrando un tiempo precioso al operario de almacén, impulsan los negocios de sus clientes!

En el almacén, las evolutivas herramientas de **Zebra DNA** garantizarán un mejor rendimiento de los dispositivos Zebra, mejorando su eficiencia y preparándolos para el futuro.

Sus clientes obtendrán mayor seguridad para sus dispositivos Zebra con los exhaustivos **servicios OneCare de Zebra**. Y los **servicios de VisibilityIQ** proporcionarán una visibilidad sin precedentes del uso de los dispositivos.



Conozca otros
productos Zebra en
¡nuestro micrositio!



TC52x/TC57x

- Pantalla táctil FHD de 5" resistente a arañazos, escáner SE4720 integrado
- Batería PowerPrecision+ con modo de intercambio en caliente; hasta 14 h de autonomía
- Bluetooth 5.0, NFC, Wi-Fi 6; TC57x: GPS y 4G



TC53/TC58

- Terminal de mano Android de 6" con Wi-Fi 6E, 5G y función PPT
- Tecnología de pantalla completa (edge-to-edge), Zebra Dimensioning Certified Mobile Parcel
- Procesador Qualcomm 6490 de ocho núcleos; batería PowerPrecision+ de 4.680 mAh



TC72/TC77

- Pantalla táctil HD capacitativa de 4,7", protegida mediante Gorilla Glass
- SimulScan: escaneo de códigos 1D, 2D y Digimarc y captura de documentos con un solo clic
- Duración de la batería: 15 horas / Bluetooth 5.0 / 2 cámaras



TC73/TC78

- Terminal de mano Android, provisto de pantalla táctil full HD+ de 6" y escáner 1D/2D
- Certificación IP65/IP68, resistente a impactos por caída desde 3,05 m
- USB-C, 5G, Wi-Fi 6E y Bluetooth 5.2; eSIM y Nano-SIM (TC78)



MC2200/MC2700

- Terminales de mano Android para pequeñas y medianas empresas
- Diseño ergonómico con empuñadura de pistola opcional
- Teclado numérico apto para uso con guantes



Serie MC3300

- Robusto terminal de mano Android con pantalla táctil y teclado físico
- Captura de códigos de barras 2D a distancias de hasta 18 m, modelo RFID opcional (MC3330R)
- También disponible con empuñadura de pistola, cabeza de escaneo pivoteante y otros accesorios



MC9300

- Pantalla WVGA de 4,3", protegida mediante Corning Gorilla Glass
- Sistema operativo Android (soporte hasta la versión 14)
- Potente batería de carga rápida de 7.000 mAh



MC9400

- Terminal de mano con sistema operativo Android (actualizaciones hasta Android 17)
- Motor de escaneo de rango extendido SE58 con IntelliFocus
- Cuenta con Wi-Fi 6E, Bluetooth 5.2 y 5G (MC9450)





TC8300

- LCD de 4" con Corning Gorilla Glass; se puede usar también con guantes y lápiz óptico
- Android con modo restringido de Zebra para controlar GMS y otros servicios
- Batería PowerPrecision+ de 7.000 mAh (intercambio en caliente)



ET51/ET56

- Robustas tabletas empresariales para usar en oficinas y servicios de campo
- Disponibles con pantalla multitáctil de 8,4" o 10,1"
- Procesador Intel de cuatro núcleos a 1,6 GHz, 4 GB de RAM, 64 GB eMMC



ET60/ET65

- Robustas y versátiles tabletas de gama empresarial; se integran con carretillas elevadoras / maquinaria de carga
- Pantalla WUXGA de 10,1" y 1.000 nits; soporte hasta Android 16
- Batería intercambiable en caliente de 8.920 mAh, opcionalmente: Batería de 17.840 mAh



ET80/ET85

- Robustas tabletas «2 en 1» con teclado desmontable
- Conforme a su certificación e-Mark, adecuadas para su uso en vehículos
- Pantalla táctil QHD de 12" y 800 nits, protegida mediante Corning Gorilla Glass



VC8300

- Brillante pantalla táctil WXGA de 8" o pantalla XGA en color de 10,4"
- Convierte las aplicaciones TE en *apps* de Android interactivas
- Potente procesador de ocho núcleos a 2,2 GHz



CC600/CC6000

- Sistemas de quiosco con función de autoservicio integrada
- Pantalla multitáctil P-CAP de 5" (CC600) o 10,1"(CC6000)
- Escáner de códigos de barras 1D y 2D integrado (CC600: SE2100; CC6000: SE4710)



WS50/WS50 RFID

- Terminal portátil «todo en uno» para llevar en la mano, el dorso de la mano o los dedos
- Escáner 1D/2D SE4770 omnidireccional o cámara de 13 MP
- Pantalla táctil en color AMOLED de 2", batería de 800 o 1.300 mAh, variante RFID disponible



RS5100

- Escáner de anillo para leer códigos de barras 1D y 2D, con Bluetooth y reconocimiento OCR
- Liviano: apenas 70 gramos
- Batería de 480 mAh; batería mejorada opcional de 735 mAh





RS6100

- Potente escáner de anillo Bluetooth para leer códigos de barras 1D y 2D
- Apenas pesa 70 gramos; batería de 480 mAh (opcionalmente: 735 mAh)
- Cinco opciones de colocación intercambiables disponibles



WT6300

- Terminal portátil Android para llevar en la muñeca
- Batería PowerPrecision+ de 3.350 mAh o batería ampliada de 5.000 mAh
- Carcasa desinfectable; producto apto para uso en congeladores



HS3100/HS2100

- Auriculares Bluetooth (HS3100) o con cable (HS2100)
- Voz HD (audio de banda ancha) para asegurar claridad en cuanto a calidad de sonido
- Almohadillas y manga de viento reemplazables para proporcionar mayor comodidad e higiene



RFD90

- Lector UHF RFID de tipo trineo (*sled*), con alcance de lectura de hasta 22,9 m
- Velocidad de lectura: hasta 1.300 etiquetas RFID por segundo
- Disparador de función triple programable; batería PowerPrecision+ de 7.000 mAh



Serie LI3600

- Escáneres industriales ultrarrobustos para todo tipo de aplicaciones 1D
- Para uso en interiores y exteriores
- Soportan temperaturas extremas de -20 o -30 °C a +50 °C



Serie DS3600

- Escáneres industriales ultrarrobustos para todo tipo de aplicaciones 2D
- Versiones dedicadas para capturar códigos de barras estándar, ER, HD, HP o DPM
- DS3678: Bluetooth y robusta estación de carga/transferencia



Serie ZD200

- Impresora de sobremesa de transferencia térmica o térmica directa
- Velocidad máx. de impresión: 152 mm/s a 203 ppp de resolución
- Alta estabilidad gracias a su construcción de doble pared, despegador y cortador opcionales



ZD421

- Impresora de etiquetas de sobremesa de 4", compatible con Windows, Android e iOS
- Velocidad de impresión: 152 mm/s (203 ppp) o 102 mm/s (300 ppp)
- 3 botones de control, 5 indicadores de estado LED, sensor de material móvil, versión de cartucho y accesorios de batería disponibles





ZD621

- Impresora de etiquetas de sobremesa para imprimir con calidad y sostenibilidad
- Disponibilidad de modelos de impresión térmica directa, transferencia térmica, para atención sanitaria, sin papel de soporte y RFID
- Velocidad de impresión: 203 mm/s (203 ppp) o 152 mm/s (300 ppp), accesorios de batería disponibles



ZT111

- Impresora de etiquetas con 3 teclas de control, 5 indicadores de estado LED, despegador, cortador
- Calidad de impresión: 203 ppp; opcionalmente, 300 ppp
- USB 2.0, serie, Ethernet, BTLE, USB servidor; opcionalmente: 2ª Ethernet, Wi-Fi 5 y Bluetooth



ZT231

- Impresora industrial de etiquetas con pantalla en color de 4,3"
- 3 indicadores de estado LED, despegador, cortador, opcionalmente: RFID
- Calidad de impresión de 203 ppp; opcionalmente: 300 ppp



Serie ZT400

- Avanzadas impresoras etiquetas térmicas directas y de transferencia térmica
- Pantalla táctil LCD de 4,3" a todo color
- Velocidad máx. de impresión de hasta 356 mm/s



Serie ZT600

- Duraderas impresoras de etiquetas para acometer grandes volúmenes de impresión
- Velocidad de impresión punta de hasta 356 mm/s
- Link-OS Cloud Connect para facilitar la gestión desde la red



Serie ZE500

- Módulos de impresión OEM para impresión térmica directa o por transferencia térmica
- Longitud de medios variable, de 25,4 mm a 3.801 mm máx. (ZE521)
- Velocidad de impresión máx.: hasta 457 mm/s (ZE511)



ZQ300 Plus

- Impresora portátil de recibos y etiquetas con sistema operativo Link OS
- Disponible como modelo de 2" o 3" en versión *linerless*
- Carcasa para uso a la intemperie con superficie resistente a la abrasión



ZQ511/ZQ521 y ZQ511 RFID/ZQ521 RFID

- Impresoras portátiles robustas y versátiles para entornos adversos
- Acceso a las herramientas de Zebra Print DNA para realizar análisis en tiempo real
- Módulos RFID: para imprimir etiquetas y distintivos UHF RFID, según necesidad





ZQ610 Plus/ ZQ620 Plus/ZQ630 Plus

- Impresora portátil de recibos y etiquetas térmica directa, provista de compacta pantalla en color
- Velocidad máx. de impresión: 115 mm/s a 203 ppp
- Batería de 6.600 mAh/distintos sensores/Bluetooth, Wi-Fi 5/versión *linerless* y RFID (ZQ630 Plus) disponible



Zebra Intelligent Cabinets

- Armarios inteligentes con sistema de gestión de accesos (ZAMS) de Zebra
- Protegen frente a la pérdida de equipos y reducen daños en los mismos
- Carga de dispositivos durante el almacenamiento



Serie ZC300

- Impresoras de tarjetas con Plug & Play; también crean tarjetas identificativas
- Imprimen en monocromo y en color a una cara y, opcionalmente, a doble cara
- La bandeja de entrada y salida admite hasta 100 tarjetas (30 mil)



Consumibles

- Etiquetas e identificadores de numerosos tamaños, colores y formatos, así como pulseras, circuitos integrados y etiquetas RFID, tarjetas, rollos de recibos
- Medios resistentes a la meteorología y el calor
- *Ribbons* de transferencia térmica con excelentes propiedades de impresión

Zebra DNA

- Se compone de Mobility DNA, Scanning DataCapture DNA y Print DNA
- Funcionalidad mejorada de dispositivos móviles, escáneres e impresoras
- Herramientas de administración, productividad, transparencia, gestión y desarrollo



PRE-TUNED
BY ZEBRA DNA

Zebra OneCare

- Planes de mantenimiento de servicio, reparación y soporte directo de Zebra
- Incluye Zebra OneCare Essential, Select, Special Value, TSS y soporte in situ
- Proporciona acceso a VisibilityIQ y Lifeguard para Android

**Zebra
OneCare™**

Zebra VisibilityIQ Foresight

- Plataforma de Zebra basada en la nube para captura de datos
- Visión general del estado operativo de todos los dispositivos móviles por ubicación o modelo de dispositivo
- Mejor disponibilidad y tiempo de actividad de los dispositivos

Zebra **VisibilityIQ™** Foresight **IoT** Zebra **VisibilityIQ™** Foresight **Connect**
Zebra **VisibilityIQ™** Foresight **with Embedded MDM**



Workforce Connect

- Combina todas las funciones importantes en un dispositivo empresarial
- Cierra la brecha entre equipos, flujos de trabajo y datos
- Más transparencia gracias a una solución unificada

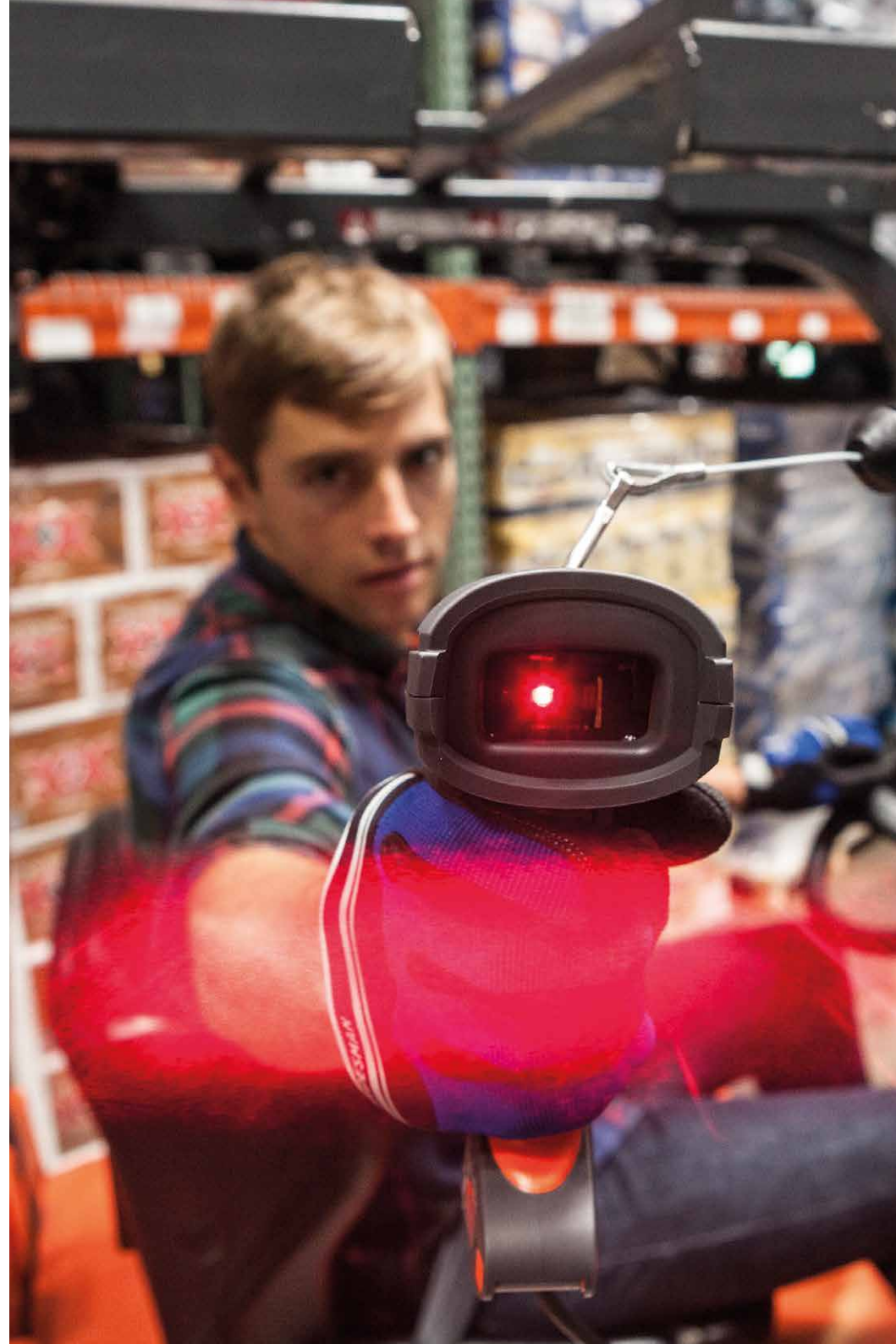


Honeywell

El porfolio de productos de Honeywell es uno de los más amplios del sector de la identificación automática y la captura de datos. Ofrece todo lo que el operario de almacén puede necesitar en sus tareas diarias, lo que incluye una gran variedad de innovadores escáneres de códigos de barras, impresoras de etiquetas y flexibles dispositivos móviles.

La misma versatilidad que caracteriza a su selección de productos se extiende a sus posibles aplicaciones. Por todo el mundo encontramos millones de ejemplos de uso del innovador *hardware* y *software* de Honeywell en muy diversas aplicaciones. No es de extrañar: mejoran la productividad de los trabajadores, garantizan un funcionamiento sostenible y reducen el coste total de propiedad.

Con herramientas y utilidades de *software* adecuadas, Honeywell mejora el rendimiento de sus productos y ofrece atractivas ofertas de servicios que brindan auténtico valor añadido. El *hardware* de Honeywell se complementa con *software* y servicios como la **plataforma de hardware y software Mobility Edge de Honeywell** y **Operational Intelligence**.



Conozca otros
productos Honeywell
en ¡nuestro micrositiol!



CT45 XP

- Terminal de mano Android universal (Android 13 garantizado, 14 y 15 sujetos a verificación de viabilidad)
- Captura de datos de forma rápida y precisa a distancias de hasta 24 m.
- Batería de 4.020 mAh, que ofrece hasta 12 horas de autonomía y función de intercambio en caliente



CT60 XP

- Terminal de mano Android de 4,7" para interiores y exteriores (Android 13 garantizado y Android 14 sujeto a verificación de viabilidad)
- Muy robusto: certificación IP65 y resistencia a impactos desde 1,8 m de altura
- Generador de imágenes de doble lente FlexRange integrado



ScanPal EDA61K

- Terminal de mano Android para pequeñas y medianas empresas
- Captura de datos precisa a distancias de hasta 15 metros
- Procesador Qualcomm de ocho núcleos a 1,8 GHz; batería intercambiable en caliente de 7.000 mAh



ScanPal EDA51K

- Terminal de mano Android de gama empresarial, robusto y asequible
- Potente batería de 4.000 mAh (hasta 12 horas de autonomía)
- Motor de escaneo N6703 de Honeywell



CN80

- Terminal de mano con pantalla táctil y teclado
- Dispositivo Mobility Edge: fácil integración y mantenimiento
- Escaneo 1D/2D mejorado (rangos de lectura de 0,15 m a 15,2 m)



CK65

- El dispositivo móvil ultrasensible más avanzado del sector, preparado para cualquier flujo de trabajo
- Sistema operativo Android (forma parte de Mobility Edge de Honeywell)
- Escanea a distancias de unos pocos centímetros y hasta 24 metros, lo que posibilita todos los flujos de trabajo en un único y delgado formato



RT10

- Tableta Android (RT10A) o Windows (RT10W) de diseño robusto
- Lector de imágenes FlexRange de doble lente para distancias de escaneo de hasta 10,7 m (opcional)
- RT10A: Procesador Qualcomm de ocho núcleos; RT10W: procesador Apollo Lake



CW45

- Ordenador Android corporal con brillante pantalla full HD
- Mobility Edge, compatibilidad con sistema operativo Android 12 y hasta 15
- Para selección de artículos, manejo de materiales, almacenamiento, preparación de palés





IH45

- Lector UHF RFID (alcance de lectura estándar de hasta 6 m.)
- Compatible con: CT30 XP, CT40/XP, CT45/XP, CT60/XP, EDA51/K, EDA52, EDA56
- Compatibilidad con EPC Gen2 Rain para mejorar el rendimiento de lectura



Serie Thor

- Versátiles terminales para vehículos e instalación permanente
- Carcasas de robustez extrema con pantalla táctil de 8" y 12,1"
- Opcionalmente, también aptos para entornos de ultracongelación (hasta -30 °C)



8675i

- Ergonómico escáner que brinda variedad de opciones para llevarlo: guante, anillo, cordón de sujeción
- Tecnología de escaneo FlexRange: lee códigos de barras a escasos cm y hasta 10 m de distancia
- Bluetooth 5.1 clase 1, NFC para facilitar la funcionalidad de emparejamiento con un toque



8690i

- Lector inteligente de códigos 2D y etiquetas RFID, disponible con guante o anillo
- Versión ampliada con pantalla disponible
- Posibilidad de desarrollo de aplicaciones propias opcional



Granit 199Xi SR/XR/XLR

- Escáner de códigos de barras 2D con alcance de lectura extendido
- Variantes: Standard Range (SR), FlexRange (XR) y Long-Range/FlexRange (XLR)
- Diseño ultrarresistente, la mejor durabilidad de su categoría



Voyager 1602g

- Potente escáner de bolsillo para leer códigos de barras 1D y 2D
- Ideal para usos móviles, junto con tableta, teléfono inteligente, etc.
- Alcance de hasta 10 m, gracias a Bluetooth



Serie MP

- Impresoras de etiquetas térmicas directas modulares
- Extraduraderas y diseñadas para operar 24 x 7 horas
- Resolución de impresión de primera clase: brindan hasta 600 ppp



PD45

- Impresora industrial de etiquetas para crear etiquetas de 5 mm de altura mínima.
- Utiliza la tecnología de posicionamiento de doble sensor patentada por Honeywell
- Velocidad máx. de impresión: 200 mm/s a 203 ppp





PM45

- Impresora industrial dotada de un robusto mecanismo de impresión íntegramente metálico
- Velocidad máx. de impresión: 600 ppp; velocidad máx.: 350 mm/s
- Smart Parse de Honeywell permite modificar rápidamente la posición y el tamaño de los objetos



Serie PX45/PX65

- Impresoras industriales de etiquetas provistas de robusta carcasa metálica
- Velocidad máx. de hasta 300 mm/s (PX45) o 225 mm/s (PX65)
- Compatible con PrintSet 5, PrintSet MC y Operational Intelligence



PX940

- Impresora industrial de etiquetas con pantalla táctil en color de 3,5"
- Impresión sin errores con tecnología de verificación de etiquetas (opcional)
- Alta velocidad de impresión: 350 mm/s



Consumibles

- Medios duraderos para todas las impresoras de Honeywell
- Etiquetas térmicas, rollos de recibos y cabezales de impresión, entre otros
- Con medios de Honeywell, garantía del cabezal de impresión de por vida

SOTI Connect

- Sistema de gestión de impresoras IDC para PC42/43, PD43/45, PM43/45 y PX4/6/940
- Permite acceso remoto y creación de reglas de automatización
- Funciones de soporte remoto, que reducen el tiempo de inactividad de los dispositivos



Operational Intelligence

- Plataforma basada en la nube para la gestión de dispositivos
- Tres versiones: Standard, Professional y Enterprise
- Permite identificar posibles errores antes de que se produzcan y realizar reparaciones remotas, lo que se traduce en una reducción del CTP de los dispositivos



Mobility Edge

Honeywell Mobility Edge es una plataforma unificada de *hardware* y *software* que da servicio a numerosos dispositivos móviles de Honeywell. Dando soporte a múltiples generaciones de actualizaciones de Android con parches de seguridad más allá del soporte habitual de Google, ofrece el ciclo de vida más largo del sector. Así pues, permite desarrollar e implementar proyectos a largo plazo con gran eficiencia técnica y económica.



Smart Talk

- Comunicaciones unificadas para el trabajador móvil
- Comunicaciones inteligentes para cualquier dispositivo, con cualquier sistema operativo y en cualquier lugar
- Fácil de implementar y mantener, manejo intuitivo



Datalogic es una empresa líder a escala mundial en captura automática de datos y automatización de procesos, considerada como pionera del escáner. Ofrece un amplio porfolio de lectores de códigos de barras y terminales de mano de excepcional diseño. Su *hardware*, caracterizado por su alta calidad y robustez, satisface las exigencias de flexibilidad y rendimiento más elevadas.



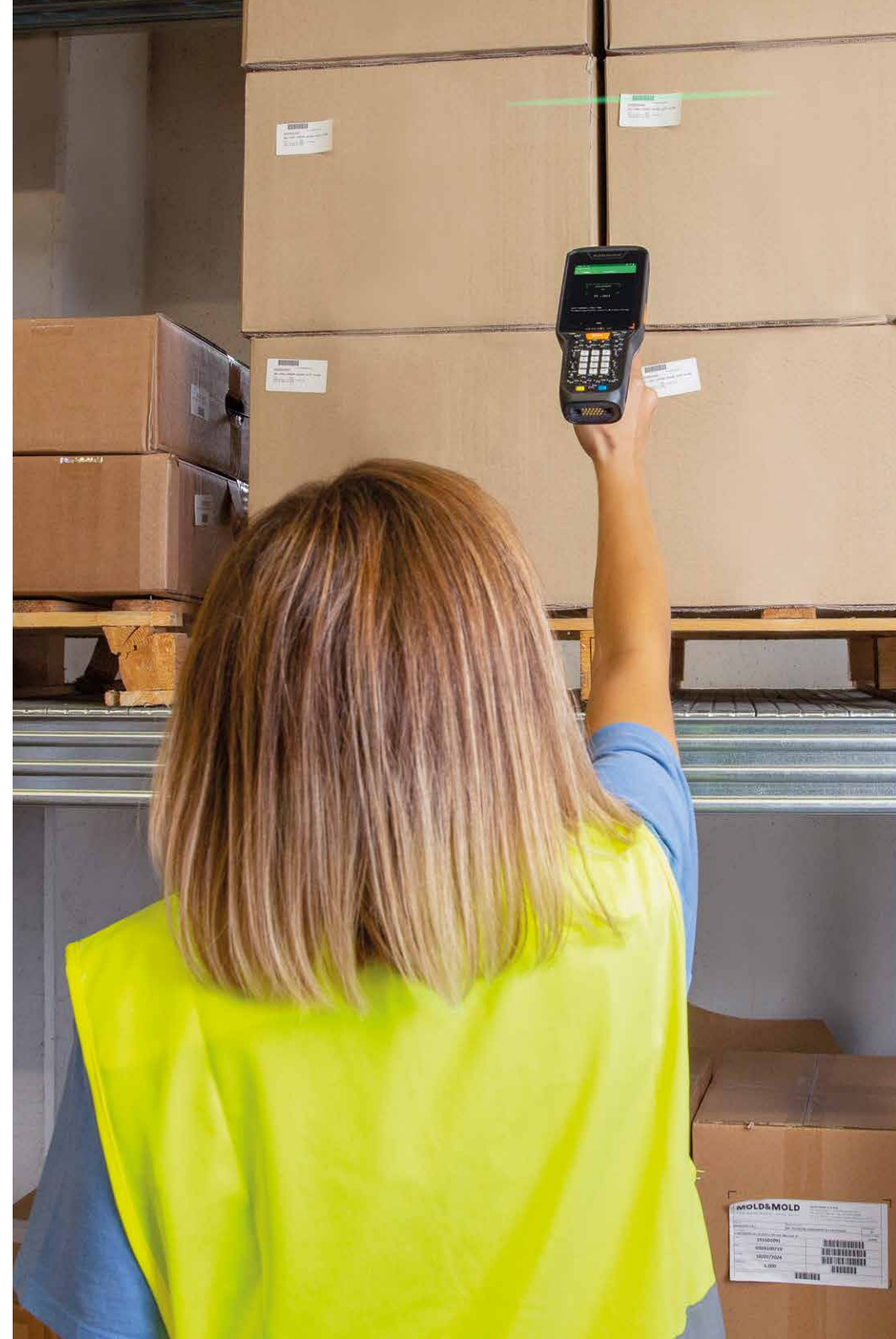
¡Descubra otros productos de Datalogic en nuestro micrositio!

Datalogic, fundada por Romano Volta en 1972, se inició en la producción de sensores ópticos para automatización. A finales de los años 70, Datalogic fue una de las primeras compañías en lanzarse a desarrollar lectores de códigos de barras y se convirtió en una empresa líder del mercado europeo en este terreno. Desde entonces, Datalogic goza de reconocimiento por su excelente calidad de fabricación y diseño de producto, en especial, en la industria, la logística y el comercio minorista.

Con su inigualable porfolio de productos, que ofrece dispositivos inteligentes e interconectados para la realización de tareas de protección, identificación, reconocimiento, verificación y marcado, Datalogic mejora la eficiencia y la calidad de los procesos. Por ello, no es de extrañar que, en cuanto a aplicaciones, el amplio porfolio de Datalogic satisfaga las necesidades de toda la cadena de suministro. Ofrece todo lo que un operario de almacén requiere para hacer frente a sus necesidades del día a día, desde lectores táctiles y generadores de imágenes de alto rendimiento hasta robustos terminales de mano portátiles.

EASEOFCARE

Datalogic también ofrece una amplia oferta de servicios posventa para sus innovadores dispositivos de *hardware*: El servicio EASEOFCARE (EoC) amplía el ciclo de vida de los dispositivos y mejora la productividad de la empresa. Para garantizar que sus clientes recibirán el soporte adecuado a sus requerimientos, la oferta de servicios se divide en tres áreas de soporte.





Serie PowerScan 9600

- Robustos escáneres de mano para capturar rápidamente códigos de barras 1D y 2D; incluye variantes DPM y Auto Range
- Tres modelos: con cable (PD9600), Bluetooth (PBT9600) e inalámbrico (PM9600)
- Datalogic 3GL y tecnología de detección de movimiento Motionix



Skorpio X5

- Terminal de mano Android con pantalla WVGA de 4,3"
- Diversas opciones de personalización, p. ej., 3 disposiciones de teclado
- Batería intercambiable en caliente de 3.500 mAh; batería opcional ampliada de 6.200 mAh



CODiScan

- Compacto escáner 2D inalámbrico de manos libres
- Disponible con alcance estándar y alcance medio
- Hasta 16 horas de autonomía; peso: 44 g



Rhino II

- Terminal táctil para montaje en vehículos
- Con batería de respaldo opcional, brinda 30 min. de autonomía
- Variante especial para cámaras de almacenamiento en frío disponible con pantalla calefaccionada



Serie Gryphon 4500

- Robusto escáner de códigos de barras 1D, 2D y, opcionalmente, también Digimarc
- Sensor de megapíxeles de alta resolución, sensor de movimiento con tecnología Motionix de Datalogic
- Modelos: GD4500, GM4500 (radio), GBT4500 (Bluetooth)



Memor 11

- Terminal de mano Android (actualizaciones hasta Android 14+)
- delgado para escanear en entornos oscuros
- Batería SafeSwap con función de carga sin contacto



2128P RFID Sled

- Lector RFID UHF (compatible con Memor 11)
- Alcance de lectura de hasta 9 metros
- Software de deduplicación integrado, sistema de registro ePop, toma microSD



Datalogic Shield

Datalogic también se conoce por el *software* Datalogic Shield. Este protege los terminales de mano Android de las empresas realizando actualizaciones de seguridad periódicas. Asimismo, les ofrece soporte durante su ciclo de vida y dos años de asistencia adicional tras el fin de vida (EOL). Ello incluye actualizaciones de *firmware* periódicas, actualizaciones de seguridad trimestrales y actualizaciones completas de la versión de Android y el sistema operativo, así como la corrección de errores.



TSC Printronix Auto ID Technology es un fabricante taiwanés de renombre mundial y rápido crecimiento, especializado en impresoras térmicas de etiquetas y *hardware* de identificación automática de calidad para muy diversos sectores, incluido el almacén.

El portafolio de TSC Printronix Auto ID incluye una amplia gama de innovadoras impresoras térmicas de etiquetas. Y ofrece tanto modelos asequibles de gama básica como impresoras de alto rendimiento para generar grandes volúmenes de impresión. Imprima con ellas prácticamente todo lo necesario en su trabajo diario, por ejemplo, etiquetas de alta resolución con gráficos y códigos de barras, etiquetas de envío o producto y etiquetas especiales de control de documentos o gestión de almacenes. Adicionalmente, TSC Printronix Auto ID ofrece variedad de consumibles, como cabezales de impresión fácilmente reemplazables, cortadores y despegadores.

Acerca de TSC Printronix Auto ID

Fundada en 1991, TSC Printronix Auto ID ha vendido más de cinco millones de impresoras de etiquetas: esto no es solo una muestra de la elevada calidad de sus productos, sino también de su gran diversidad de aplicaciones. No obstante su posición consolidada en el mercado, esta compañía apuesta por un desarrollo constante y por incorporar en el desarrollo y la producción de sus dispositivos tanto la experiencia adquirida durante sus 30 años de éxitos, como los nuevos hallazgos de la investigación. El resultado son impresoras fiables e innovadoras que combinan gran facilidad de uso con resultados de impresión de alta calidad.





Serie MB

- Impresora de etiquetas para la industria ligera, almacenes, oficinas y talleres, compacta, robusta y con una rápida producción de etiquetas
- Velocidad máx. de impresión: 254 mm/s a 203 ppp
- Opera en un amplio rango de temperaturas: de 0 °C a 40 °C (32–104 °F)



Serie MH

- Diseño ergonómico con cubierta de doble pliegue y adaptable a espacios estrechos
- Velocidad máx. de impresión: hasta 356 mm/s a 203 ppp
- Amplia variedad de accesorios, como cortador de etiquetas de cuidado; rango de temperaturas: de 0 °C a 40 °C (23–104 °F)



Serie Alpha

- Impresoras portátiles de etiquetas de impresión térmica directa, con funcionalidad RFID opcional
- Velocidad máx. de impresión: 127 mm/s a 203 ppp
- Resistentes a las inclemencias del tiempo, operan en un amplio rango de temperaturas: de -20 °C a 50 °C (-4–122 °F)



Serie T4000

- Diseño ergonómico con cubierta de medios de doble bisagra, funcionalidad RFID para etiquetas estándar y metálicas
- Velocidad máx. de impresión: 254 mm/s a 203 ppp
- Robusta carcasa metálica robusta con revestimiento antioxidante, rango de temperaturas: de 0 °C a 40 °C (23–104 °F)



Serie T6000e

- Resistente impresora industrial de gama empresarial que sienta estándares en productividad: excelente en entornos de ritmo acelerado
- Velocidad máx. de impresión: hasta 356 mm/s a 203 ppp
- Ideal para usos especializados, permite verificación bajo demanda (ODV) de códigos de barras y RFID; rango de temperaturas: de -5 °C a 40 °C



Serie T8000

- Impresoras térmicas de etiquetas de alta gama para operar 24 x 7 horas, de fácil manejo y con producción verificable al 100%
- Velocidad máx. de impresión: hasta 14 pulgadas por segundo (355 mm/s) a 203 ppp
- Opera en un amplio rango de temperaturas: de -5 °C a 40 °C (23–104 °F)





Las soluciones de etiquetado de BarTender son el corazón del sector del transporte, la logística y el almacén. Permiten etiquetar, rastrear y controlar lo que importa.

BarTender, líder en impresión de etiquetas basada en Windows, se encuentra ahora disponible en dispositivos móviles y a través de cualquier navegador web. Facilita la creación y gestión profesional de etiquetas de alta calidad, etiquetas RFID y códigos de barras, entre otros elementos.

Las soluciones de gestión de etiquetas BarTender Software y BarTender Cloud permiten etiquetar, rastrear y controlar todo lo que importa. Optimizan los procesos de diseño e impresión de etiquetas, mejoran la precisión y garantizan el cumplimiento de normativas. Su perfecta integración con los sistemas empresariales hace posible la gestión centralizada de plantillas de etiquetas, conexiones de datos y permisos de usuario desde cualquier parte del mundo. Mediante acceso seguro a bases de datos SQL y protección por contraseña, la información sensible se mantiene a buen recaudo. Aproveche el potencial de BarTender y eleve los procesos de transporte y logística de sus clientes a nuevas cotas. BarTender es compatible con numerosas impresoras de etiquetas gracias a los más de 8.000 controladores de impresora que ofrece Seagull Scientific.





Professional Edition

- Fácil creación y gestión de etiquetas
- Ideal para pequeñas empresas o departamentos independientes
- Acceso a bases de datos, hojas de cálculo y otros archivos



Automation Edition

- Métodos de integración flexibles, rapidez y gran precisión
- «Process Builder» simplifica los procesos manuales
- Reimpresión bajo demanda de productos de impresión perdidos o dañados



Enterprise Edition

- Para sectores altamente regulados y empresas con múltiples ubicaciones
- Facilita la gestión de las funciones de diseño e impresión
- Proceso de aprobación de flujos de trabajo e impresión web independiente de la ubicación



Mobile App

- Impresión de etiquetas, distintivos y documentos desde dispositivos móviles Android
- Acceso a las prestaciones de BarTender Print Portal y Print Station
- Múltiples niveles de seguridad con autenticación

BarTender Cloud

- Solución de etiquetado que se conecta con bases de datos existentes en la nube y se integra con sistemas ERP basados en la nube y en instalaciones locales.
- Se puede utilizar con o sin instalación local del software BarTender
- Compatible con Chrome, Firefox, Safari y Microsoft Edge, en cualquier PC dotado de Windows 10 u 11



BarTender Professional Services

- Soporte de los expertos de BarTender
- Competencia principal: integración de sistemas de etiquetado
- Servicios personalizados (evaluación del sistema, instalación, configuración, integración y diseño de plantillas, implantación, etc.)



Getac

Rugged Mobile Computing Solutions

Getac lleva más de 30 años produciendo y distribuyendo portátiles y tabletas completamente resistentes que permiten hacer de ellos un uso exigente. Estos dispositivos incorporan las últimas tecnologías y cumplen con la normativa de seguridad y los estándares de calidad más elevados.

Para cumplir con las normas de certificación y pruebas internacionales más rigurosas, desde la fase de diseño hasta su producción, los dispositivos resistentes de Getac se someten a estrictos controles de calidad. Así, adquieren la resistencia necesaria para funcionar en cualquier entorno, incluso bajo tormentas, a temperaturas extremas o en zonas polvorientas. Getac también es sinónimo de tecnologías innovadoras.

Las duras condiciones de trabajo del almacén constituyen un enorme desafío para las tabletas y los portátiles convencionales, pero no para los dispositivos resistentes de Getac, que garantizan un elevado nivel de seguridad y ofrecen transferencia de datos en tiempo real, así como un excepcional rendimiento gráfico. Gracias a la formidable duración de su batería, satisfacen incluso los requisitos más exigentes de todo operario de almacén. Mediante soluciones de software especialmente desarrolladas y versátiles accesorios, pueden adaptarse a los requerimientos particulares del trabajo diario.



Descubra imbatibles
tabletas y portátiles
de Getac en nuestro
micrositio:



ZX70

- Compacta tableta Android totalmente resistente
- Pantalla táctil capacitiva de 7", también apta para uso con guantes
- Gran variedad de accesorios para ampliarla de manera personalizada



ZX10

- Tableta totalmente resistente con Android 12
- Pantalla LumiBond de 10,1" con funcionalidad multitáctil y tecnología de legibilidad bajo luz solar de Getac
- Dos baterías reemplazables de 4.990 mAh (opción de 9.980 mAh)



T800

- Portátil convertible con procesador Intel Atom para maximizar el rendimiento
- Manejo perfecto a una sola mano gracias a su peso de apenas 880 g y sus 24 mm de grosor
- Captura de imágenes mediante su cámara web HD y su cámara de 8 MP



UX10

- Tableta totalmente resistente con pantalla táctil LumiBond FHD de 10.1" y 1.000 nits
- Hasta 32 GB de memoria, versátil, teclado opcional
- Procesador de 12ª generación Intel Core i5/i7 o Intel Pentium Gold



F110

- Tableta totalmente resistente para realizar tareas en interiores y exteriores
- Pantalla multitáctil de 11,6" y 1.000 nits, de fácil lectura incluso con luz brillante
- Rápido rendimiento gracias a su procesador Intel Core i3/i5/i7 de 11ª generación



A140

- Tableta totalmente resistente con pantalla de 14", legible bajo luz solar, hasta 1.000 nits
- Sustitución de batería en funcionamiento gracias a LifeSupport
- Comunicación a través de Intel Wi-Fi 6 y Bluetooth 5.2



Cobertura de garantía total

La garantía «Bumper to Bumper» para dispositivos totalmente resistentes de Getac cubre paquetes de garantía de 3 años y daños accidentales sin coste adicional. De este modo asegura un coste total de propiedad mejorado. También facilita al usuario la recogida por parte de Getac de su dispositivo resistente tras sufrir daños accidentales, así como su reparación y entrega en pocos días.





GDMS

- El sistema de monitorización de dispositivos de Getac (GDMS) permite trazar y monitorizar los dispositivos Windows y Android instalados
- Detecta potenciales problemas antes de que se agraven
- Optimiza los intervalos de ejecución y reduce el tiempo de inactividad



KeyWedge

- *Software* para escanear códigos de barras mediante la cámara trasera del dispositivo con un solo toque
- Ofrece múltiples modos de escaneo y un asistente que facilita la configuración
- No precisa *hardware* adicional ni integración de SDK



VGPS

- Sistema de posicionamiento global virtual de Getac (VGPS)
- Replica datos físicos de GPS en múltiples puertos COM virtuales
- Permite que múltiples aplicaciones de *software* se ejecuten simultáneamente en un dispositivo



deployXpress

- Solución basada en la nube para aprovisionar, configurar y actualizar dispositivos Android
- Reduce el tiempo de inactividad de los dispositivos minimizando el riesgo de errores de configuración o actualizaciones de *firmware*.
- Posibilidad de acceso remoto



OEMConfig

- **App de software gratuita** para configurar dispositivos Android en plataformas de EMM
- Desbloquea el acceso a la configuración privativa avanzada del dispositivo
- Actualización de todos los dispositivos remotos desde una ubicación central



Driving Safety

- *Software* para vehículos con función de desactivación de pantalla para reducir las distracciones
- Incorpora sensor de movimiento de modo dual, acoplamiento inteligente
- Ideal para su uso en vehículos y carretillas elevadoras



enrollXpress

- **App de software gratuita:** compatible con diversas plataformas de gestión de la movilidad empresarial (EMM), para registrar dispositivos Android de Getac de forma rápida y sencilla
- Reducción del tiempo de registro: se genera un código QR y se escanea para registrar el dispositivo
- Muy seguro: cifrado mediante suma de verificación SHA256 + mensaje codificado AES256 + sintaxis de GETAC protegida



Total Solutions

La misión de Getac es ayudar a sus clientes a resolver retos tecnológicos del mundo real específicos de su sector. Sobre la base de la exhaustiva retroalimentación generada por clientes, Getac Select ofrece soluciones completas cuidadosamente seleccionadas y precalificadas. Abarcan tanto dispositivos robustos, *software* y accesorios, como servicios profesionales. Getac trabaja con un ecosistema de partners que evoluciona constantemente y que está formado por los principales proveedores independientes de *software* y *hardware*.



Panasonic CONNECT

Panasonic es uno de los principales fabricantes de portátiles, tabletas y dispositivos «2 en 1» resistentes. El diseño de cada producto viene marcado por décadas de experiencia y retroalimentación de clientes. Los dispositivos TOUGHBOOK se construyen para soportar fácilmente vibraciones, caídas, humedad, temperaturas extremas, climatología extrema y brusquedad en su uso.

Desde hace más de 25 años, el término TOUGHBOOK viene manteniéndose como la denominación comercial registrada de la línea de ordenadores resistentes de Panasonic Corporation, esto es, portátiles, dispositivos «2 en 1» y tabletas particularmente resistentes, que cada día demuestran su verdadera fortaleza en situaciones críticas y condiciones adversas por todo el mundo.

Los dispositivos TOUGHBOOK están protegidos frente a la penetración de polvo y agua con arreglo a su alta certificación IP y cumplen los requerimientos de la norma MIL-STD-810. Además, para fabricar la carcasa TOUGHBOOK se emplea una liviana aleación de magnesio, más resistente que las carcasas de plástico. Su amortiguación proporciona protección adicional a la pantalla, absorbiendo el impacto en caso de caída.

Panasonic utiliza principalmente componentes de fabricación propia en sus dispositivos TOUGHBOOK, incluyendo el diseño y optimización de sus propias antenas. Esta es la única manera de garantizar el verdadero estándar de calidad TOUGHBOOK.





TOUGHBOOK G2

- Tableta de 10,1" totalmente resistente, preparada para 5G, Windows 11 Pro
- Pantalla WUXGA de alto brillo, tecnología multitáctil capacitativa y modo de guantes
- 2 áreas de expansión modular intercambiables por el usuario



Base Gamber Johnson para vehículos para TOUGHBOOK G2/G1

- 16V CC entrante, LAN, USB 3.0, serie, HDMI, VGA, paso de antena dual opcional
- Ofrece espacio para batería de ampliación, lector de tarjetas inteligentes, cincha para el dorso de la mano y componentes de amortiguación
- Configuración de montaje VESA 75, bloqueo con llave



Base Havis para vehículos para TOUGHBOOK G1/G2

- Estación de conexión para TOUGHBOOK G2 con configuración de montaje VESA 75
- Entrada CC 16V, serie, VGA, HDMI, USB 3.0, LAN y paso de antena dual opcional
- Mecanismo ergonómico de acoplamiento y liberación mediante una sola mano



Robusto adaptador de corriente para carretilla elevadora

- Adaptador de corriente aislado para carretillas elevadoras
- Corriente de salida: 15 V CC, 6,0 A
- Temperatura de funcionamiento: de -40 a +40 °C



Correa de mano rotatoria para TOUGHBOOK G2

- Correa para hombro incluida
- Dimensiones: 250 x 203 x 20 mm
- Peso: 0,2 Kg



X-Strap para TOUGHBOOK G2

- Cincha elástica en forma de X de InfoCase
- Tamaño: 160 x 100 x 5 mm
- Peso: 0,08 Kg



TOUGHBOOK 55

- Versátil y ligero portátil resistente de 14" (HD o full HD), Windows 11 Pro
- Dos ranuras de expansión y TOUGHBOOK Universal Bay
- Hasta 38 horas de autonomía con doble batería



Funda «Always On» Toughmate 55

- Funda de transporte especial para TOUGHBOOK 55
- Anillas en forma de D para correa de transporte, cincha en forma de X en la parte posterior
- Dimensiones: 14,75" x 11,5" x 3,5"



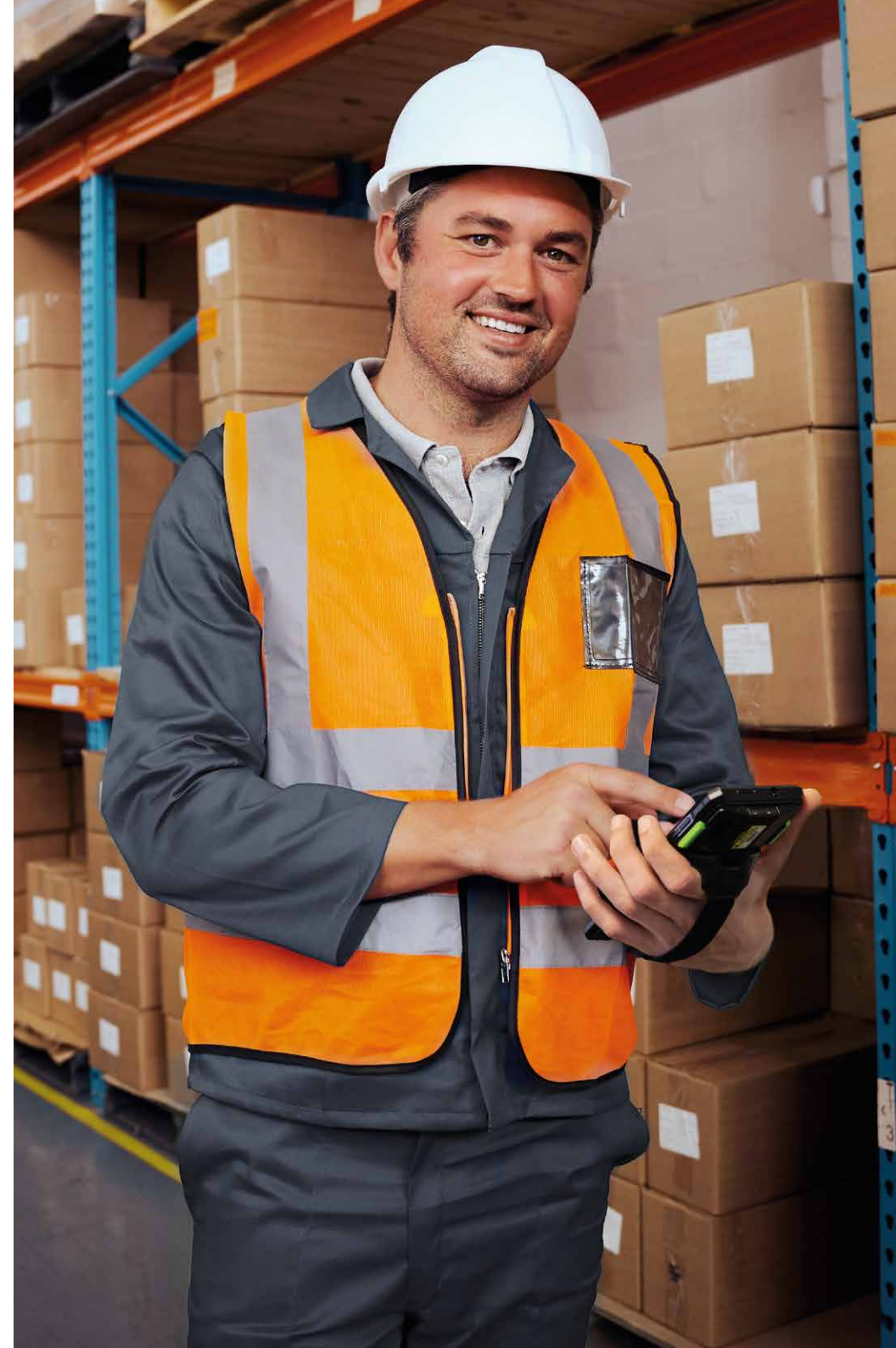


KOAMTAC se conoce en todo el mundo por sus compactos, duraderos y fiables escáneres de códigos de barras Bluetooth y sus accesorios de movilidad, que se utilizan en numerosos ámbitos de trabajo, como el almacenamiento y la gestión de inventario. Asimismo, su porfolio de productos también incluye lectores RFID de corto y largo alcance y función de carga integrada para tabletas y teléfonos inteligentes.

Desde su nacimiento en 2002, esta compañía ha seguido la visión de su fundador, el Dr. Hanjin Lee, ingeniero e inventor. Quería revolucionar el mercado de los códigos de barras, la RFID y los pagos y diferenciar sus productos de la competencia por su calidad y versatilidad. A este fin, hizo que sus productos fueran universalmente compatibles con todas las plataformas tecnológicas, desde Android hasta iOS, macOS y Windows. En una etapa muy temprana, se percató también de las oportunidades de crecimiento en teléfonos inteligentes y tabletas: KOAMTAC se convirtió así en la primera compañía que crearía escáneres de códigos de barras Bluetooth compatibles con productos basados en iOS de Apple.

Así pues, la misión corporativa de KOAMTAC es simple: producir escáneres de código de barras Bluetooth fáciles de usar y a precios competitivos para ayudar a las empresas a incrementar su productividad y ahorrar tiempo y dinero de forma efectiva.

En el cumplimiento de su misión, KOAMTAC da servicio en todo el mundo desde su sede central de Princeton, Nueva Jersey (EE.UU.) y su planta de fabricación de Seúl (Corea del Sur). La compañía también cuenta con un centro de soluciones en Milán (Italia), una delegación comercial próxima a Oldenburg (Alemania) desde la que se da servicio a la región de DACH y una delegación comercial en Tokio (Japón).





KDC180

- Escáner de códigos de barras Bluetooth, compatible con accesorios corporales: disparador de anillo y guante de seguridad
- Variantes: carga inalámbrica, teclado, lector UHF de 0,5 W, opciones de motores de escaneo de alcance medio y extendido
- Incluye batería recargable extraíble de 1.010 mAh



KDC180U

- Lector UHF de 0,5 W, compatible con accesorios corporales: disparador de anillo y guante de seguridad
- Pantalla OLED de 1" con 5 indicadores LED programables
- Variantes: lector UHF de 0.5 W con y sin escáner de código de barras



Disparador de anillo KDC180

- Disparador de anillo para dedos índice y corazón
- Apto para usuarios diestros y zurdos
- Accionamiento de botón de escaneo mediante dedo pulgar



Guante de seguridad KDC180

- Guante sin dedos para capturar datos con las manos libres
- Fabricado con una fibra ligera y duradera, resistente a cortes
- Disponible para usuarios diestros y zurdos



KDC185

- Compacto escáner de códigos de barras para utilizar con accesorios corporales: disparador de anillo y guante de seguridad
- Pantalla OLED de 0,66" con dos indicadores LED
- Batería intercambiable de 500 mAh con cambio automático a modo de hibernación



Disparador de anillo KDC185

- Disparador de anillo para el dedo índice derecho o izquierdo
- Accionamiento de botón de escaneo mediante dedo pulgar
- No requiere fuente de alimentación externa u otros periféricos



Guante de seguridad KDC185

- Fabricado con una fibra ligera y duradera, resistente a cortes
- Disponible para usuarios diestros y zurdos
- También se puede llevar sobre un guante de trabajo/invierno



SmartSled SKX6Pro

- SmartSled para Samsung Galaxy XCover6 Pro con escáner de códigos de barras 2D integrado con 3 opciones de alcance
- Disponibilidad de múltiples accesorios, incluidos un lector UHF de 1W y empuñadura de pistola
- Clasificación IP67: resistente al polvo y al agua



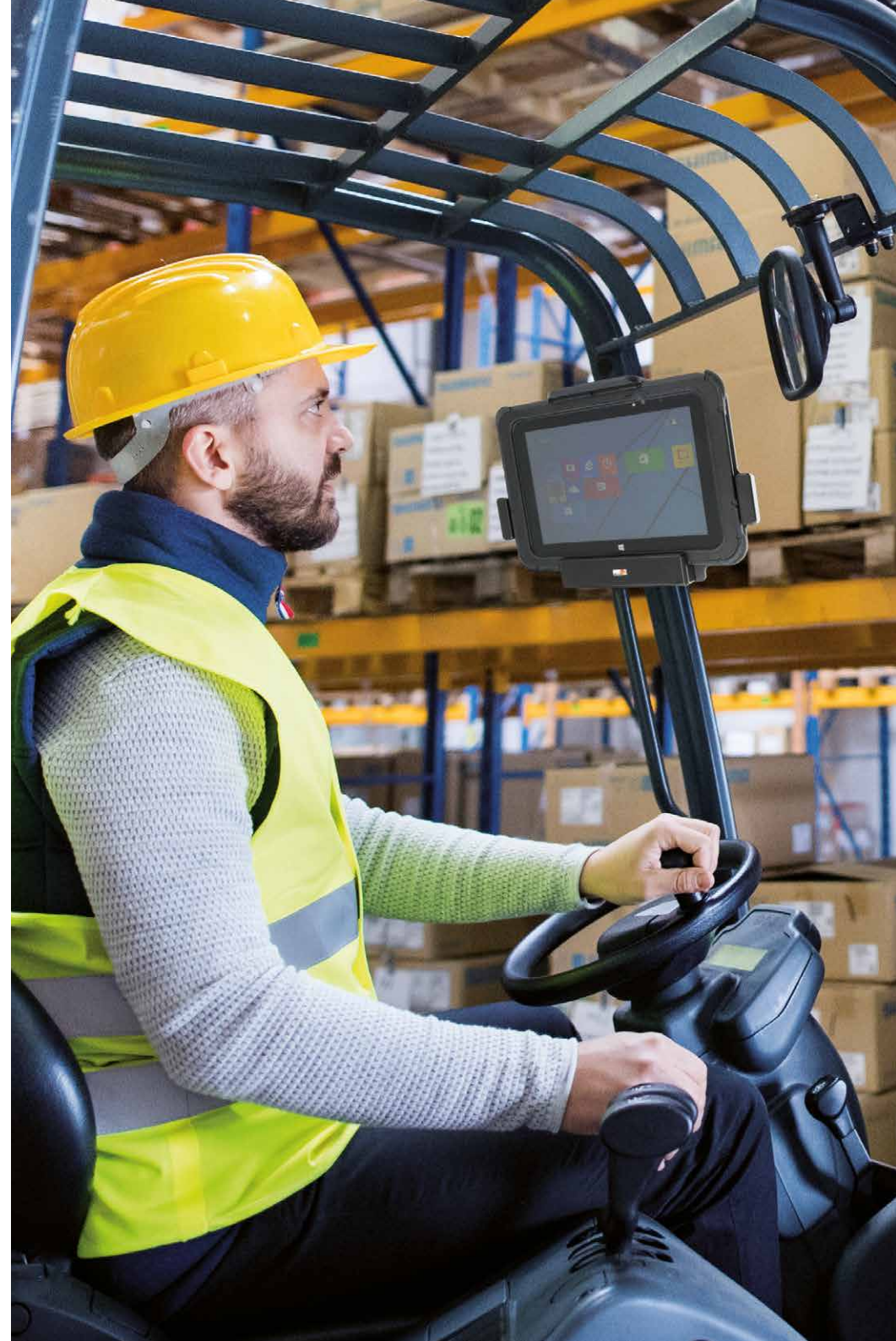


Si quiere sujeción, ¡elija Brodit! Esta firma es sinónima de sofisticados soportes de aplicación individualizada para terminales de mano, tabletas, impresoras portátiles y de etiquetas, carretillas elevadoras y dispositivos GPS de los principales fabricantes.

Brodit se fundó en Karlsborg en 1983. Ebbe Johansson, taxista, acababa de comprar su primer dispositivo móvil y necesitaba alguna forma de mantenerlo seguro mientras conducía. Al no encontrar solución, él mismo se puso manos a la obra y, en su garaje, plegó una pieza de plástico para acoplarlo. Su creación no pasó desapercibida. El entusiasmo de sus conocidos le sirvió a Ebbe para darse cuenta del verdadero valor de su idea y, rápidamente, fundó Brodit.

En la actualidad, Brodit se sitúa entre los líderes del mercado mundial de soluciones de montaje en vehículos para dispositivos de comunicación y exporta sus soportes a 30 países. El diseño, el desarrollo y la fabricación se realizan internamente, en Suecia, para asegurar alta calidad, reducir los plazos de entrega y ofrecer mayor fiabilidad en las entregas.

El portafolio de Brodit incluye soportes activos y pasivos para dispositivos móviles específicos, así como componentes para su integración en automóviles y su instalación en carretillas elevadoras. Dichos componentes abarcan las plataformas de montaje para vehículos específicos conocidas como Pro-Clips, pedestales de diversos tamaños, abrazaderas para tubos y carretillas elevadoras, soportes magnéticos y soportes con ventosa de categoría industrial. Los soportes activos para dispositivos específicos de este especialista sueco se ofrecen con conector de encendedor o cable abierto para instalaciones permanentes de 12/24 V. Opcionalmente, todos los soportes se encuentran disponibles con cerradura; esto confiere a Brodit gran popularidad, especialmente, en el exigente entorno del almacén.





216088: soporte activo para MC33xx de Zebra

- Soporte activo para instalación fija de 12/24 V.
- Adecuada para MC3300 de Zebra
- Con pletina de cierre y fuente de alimentación (extremo abierto)



216283: estación de carga para MC93xx de Zebra

- Estación de carga con fuente de alimentación (cargador de pared)
- Adecuada para MC93xx de Zebra
- Diferentes conectores (UE, Reino Unido, EE.UU.)



736266: soporte activo de actualización modular para ET5x de Zebra

- Se adapta a ET5x (10,1"); bastidor resistente
- Estación de carga para vehículos, con cerradura, dos llaves y USB servidor
- Orificios estándar VESA75, AMPS



216145: soporte de impresora para ZQ630 de Zebra

- Adecuada para ZQ630 de Zebra
- Clip MultiMove con bloque de alimentación deslizante
- Antivibradores disponibles opcionalmente



735306: cuna de carga para automóviles para TC53/TC58 de Zebra

- Soporte activo con conector de encendedor
- Adecuada para TC53/TC58 de Zebra
- Perno con cierre



216239: soporte de escáner universal

- Soportes pasivos universales para escáneres
- Adecuados para dispositivos con empuñadura de pistola
- Dimensiones interiores del soporte: 83 x 124 x 58 mm (anchura x altura x profundidad)



215889: soporte de alta resistencia para carretilla elevadora

- Soporte para carretilla elevadora, dentado, con abrazadera, manguito de 6"
- Orificios AMPS de 4 mm
- Grosor: 5-130 mm; anchura máx.: 87 mm; longitud: 164 mm



215838: pedestal de alta resistencia

- Pedestal de 6" para montaje con tuerca de mariposa
- Pletina de base circular, dientes pequeños, orificios AMPS
- Longitud total: 164 mm



CITIZEN

Citizen produce un exhaustivo portfolio de soluciones de impresión y diseña sus máquinas para satisfacer necesidades específicas en cada tipo de aplicación. Manteniéndose a la vanguardia en diseño de impresoras, Citizen proporciona «las mejores de su categoría», insuperables en cuanto a fiabilidad, coste total de propiedad y diseño innovador.

Citizen entiende que las exigencias y la presión del sector del almacén están creciendo rápidamente. Por ello, es imperativo que los almacenes cuenten con soluciones de impresión acordes. Las impresoras de etiquetas de Citizen dan respuesta a diversas necesidades de impresión del sector del almacén, como etiquetas de envío, producto, activos, estanterías, placas de circuitos impresos o número de pieza, entre otras etiquetas especializadas. Además, todas sus impresoras se construyen para durar e incorporan robustas cubiertas, cabezales de impresión de larga duración y garantías opcionales.



Para obtener más información sobre las impresoras resistentes a desinfectantes de Citizen y su carcasa auto-protectora, por favor, ¡contacte con su representante comercial!



Infórmese sobre las impresoras de Citizen en nuestro micrositio:





Serie CL-E300

- Impresoras de etiquetas de 4" de sobremesa con certificación Energy Star
- Ideales para crear etiquetas de envío; también crean etiquetas desinfectables
- Permite gestión remota mediante aplicación web con LinkServer



CL-S521II

- Impresora de etiquetas de sobremesa con Cross Emulation
- Procesa diversos tipos de medios, entre los que se incluyen etiquetas especiales y pulseras
- Anchura de etiqueta máx.: 118 mm a una velocidad de hasta 150 mm/s



CL-S621II

- Impresora de etiquetas térmica directa / de transferencia térmica
- Anchura de etiqueta máx.: 118 mm a una velocidad de hasta 150 mm/s
- Emulación: EPL, ZPL y Datamax en un único dispositivo



CL-S631II

- Impresora de etiquetas de sobremesa fácil de usar y con carcasa robusta
- Ideal para imprimir etiquetas pequeñas y detalladas y etiquetas para estantes
- Anchura de etiqueta máx.: 118 mm, hasta 300 ppp



CL-S6621

- Impresora de etiquetas de sobremesa ultracompacta para medios de 6" de anchura
- Alta calidad en impresión térmica y de transferencia térmica (203 ppp)
- Robustez y facilidad de uso en el día a día



Serie CL-E720

- Impresoras de etiquetas de gama media para producir volúmenes de impresión medios
- Impresión de alta calidad gracias al mecanismo ARCP de Citizen
- Mecanismo Hi-Open y Hi-Lift para facilitar los cambios de medios



CL-S700II

- Impresora industrial de etiquetas para tiradas medias y largas
- Mecanismo ARCP de Citizen, que ofrece resultados de impresión de alta calidad
- Posibilidad de elegir tecnología térmica directa o de transferencia térmica



CL-S700RII

- Impresora de etiquetas de alta velocidad con función interna de despegado y rebobinado
- Velocidad máx. de impresión: 254 mm/s a 203 ppp
- Múltiples interfaces: RS-232, USB y paralelo





Elo es el inventor de la pantalla táctil y uno de los líderes mundiales en tecnología táctil. Esta empresa fabrica y comercializa una amplísima gama de pantallas táctiles, monitores táctiles y ordenadores táctiles.

Elo Touch Solutions se fundó hace más de 50 años y fue la primera empresa en desarrollar tecnología táctil. Usuarios de todo el mundo vienen dando fe desde entonces de las excepcionales características técnicas y la facilidad de uso de los sistemas de pantalla táctil de Elo. En la actualidad, el portafolio de Elo incluye pantallas que abarcan desde dispositivos de mano hasta el gran formato (165 cm o 65") con distintos factores de forma y disponibles con diversas configuraciones, monitores táctiles y potentes ordenadores táctiles Android, Linux y Windows. Además de ello, Elo ofrece soluciones inteligentes, tales como periféricos con pinza de Elo Edge Connect y la plataforma de gestión remota de dispositivos y contenido EloView.

Con el fin de garantizar que sus pantallas táctiles, monitores táctiles y ordenadores táctiles satisfagan los diversos y exigentes requerimientos de las distintas aplicaciones en el ámbito del almacén, Elo perfecciona el diseño y la funcionalidad de todos sus productos. En cuanto a periféricos, sus amplias opciones para crear soluciones interactivas multifuncionales y tecnologías táctiles particularmente robustas dan cobertura a gran variedad de aplicaciones.



¡Infórmese sobre los productos de Elo en nuestro micrositio!



I-Series 4

- Sistema interactivo «todo en uno» con Android 10 (GMS)
- Disponible como pantalla táctil FHD de 10", 15" o 22" con 10 puntos de contacto
- Ideal para el banco de embalaje, carros con batería y aplicaciones de automatización



M50

- Ordenador de mano Android para envío y recepción, carga y descarga, gestión de inventario
- Batería de 4.000 mAh; interfaz de carga Qualcomm Quick Charge 4
- USB-C, Bluetooth 5.0, Wi-Fi (2x2 MU-MIMO), 4G/LTE y NFC



EloCare

Para ayudar a las empresas a cada paso del camino, EloCare ofrece soporte integral, desde actualizaciones de seguridad de Android y ampliaciones de garantía, hasta reemplazo de unidades avanzado *in situ*, protección frente a daños accidentales y otros servicios profesionales.

EloView

EloView se integra a la perfección en los procesos empresariales existentes y facilita el despliegue de *software*. Permite la automatización, el aprovisionamiento y la gestión de dispositivos y contenidos en remoto. EloView se ha diseñado para simplificar y automatizar la configuración y el despliegue de dispositivos Android Elo en múltiples ubicaciones.



Labelmate es uno de los principales fabricantes a escala mundial de dispensadores y contadores de etiquetas, estaciones de desbobinado y rebobinado y accesorios de etiquetas para el almacén. En este terreno, este fabricante ofrece una calidad y una fiabilidad sin parangón.

Hace más de 20 años, Labelmate se propuso facilitar y agilizar la impresión de etiquetas e incrementar su eficiencia. Para lograrlo, el fabricante desarrolla dispositivos inteligentes y duraderos que dan respaldo al operario antes, durante y después del proceso de impresión o aplicación.

Todos los productos se fabrican con arreglo a estrictos estándares industriales. Por ello, brindan una especial facilidad de uso y robustez y son completamente confiables. Asimismo, la calidad de los productos de este fabricante se refleja en un programa de garantía que no tiene rival, con su garantía limitada de tres o cinco años.

Labelmate confía plenamente en la fabricación interna de todos los productos de su gama. Las ventas, el soporte, el desarrollo de producto y la producción de Labelmate se sitúan en el corazón de Europa, en la población belga de Lot, al sur de Bruselas. Sus productos se encuentran disponibles en más de 70 países de todo el mundo.





LD-100-RS

- Dispensador de etiquetas para rebobinar de material de soporte
- Velocidad mínima: 11 cm/s
- Anchura de etiqueta máx.: 115 mm; longitud de etiqueta: de 6 a 150 mm



MC-11

- Rebobinadora para impresoras de sobremesa de transferencia térmica y gama media
- Velocidad máx.: 50 cm/s
- Diámetro máx. de rollo: 220 mm; anchura máx. de rollo: 125 mm



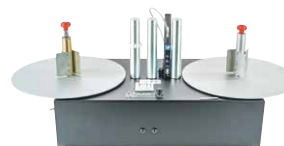
CAT-3-ACH

- Rebobinadora de uso intensivo para impresoras industriales de transferencia térmica
- Velocidad máx.: 125 cm/s
- Diámetro máx. de rollo: 280 mm; anchura máx. de rollo: 155 mm



UNI-CAT-CHUCK

- Rebobinadora de uso intensivo para impresoras industriales de transferencia térmica e inyección de tinta en color
- Velocidad máx.: 80 cm/s
- Diámetro máx. de rollo: 300 mm; anchura máx. de rollo: 170 mm (opcionalmente, 220 y 270 mm)



RRC-330

- Contadora de etiquetas de sobremesa, apta también para dividir rollos de etiquetas
- Velocidad: de 72 a 235 cm/s
- Opcionalmente, con sensores ultrasónicos para trabajar con etiquetas transparentes y oscuras



BOTLR

- Etiquetadora de botellas para colocar 1 o 2 etiquetas en cualquier botella (de 13 a 120 mm)
- Dimensiones: 376 × 364 × 533 mm (anchura × altura × profundidad)
- Sensor único de etiquetas normales, transparentes y de formas especiales



SOLO TIENE QUE LLAMARNOS:

 0800 52758324	 800 033330	 +43 1 4852605-20
 0800 297971	 800 033330	 +43 1 4852605-20
 +49 6081 600-200	 80 884964	 +43 1 4852605-20
 0800 8766807	 +46 8 52500999	 +43 1 4852605-20
 0800 52758324	 800 789251	 +43 1 4852605-20
 0800 20999	 +356 2132 0945	 +43 1 4852605-20
 0800 527583	 +49 6081 600-200	 +43 1 4852605-20
 800 52758324	 800 035702476	



Jarltech Europe GmbH

Jarltech-Platz 1 // 61250 Usingen // Alemania

Teléfono: +49 6081 600-100 // Fax: +49 6081 600-500

europe@jarltech.com // www.jarltech.com

warehouse.jarltech.com